

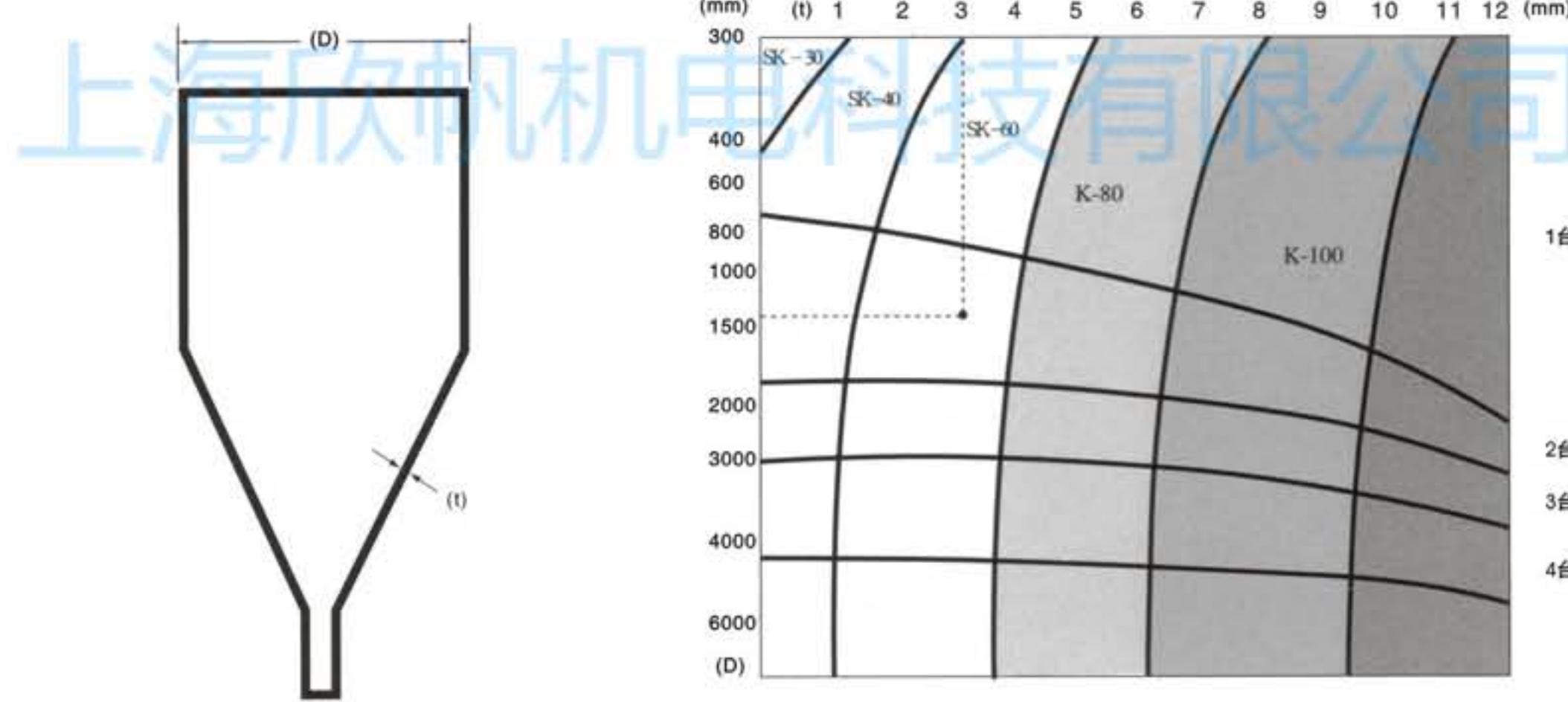
气动敲击锤



气动敲击锤是企业研制开发的先进落粉装置，产品新颖、独特。用以自动防止粉体在管路、料斗、料仓输送中产生的粘附、堵塞和架桥，而对设备的器壁均不产生损伤和变形。广泛用于化工、化肥、食品、农药、医药、陶瓷、玻璃、水泥、燃料等粉体加工行业。

特征

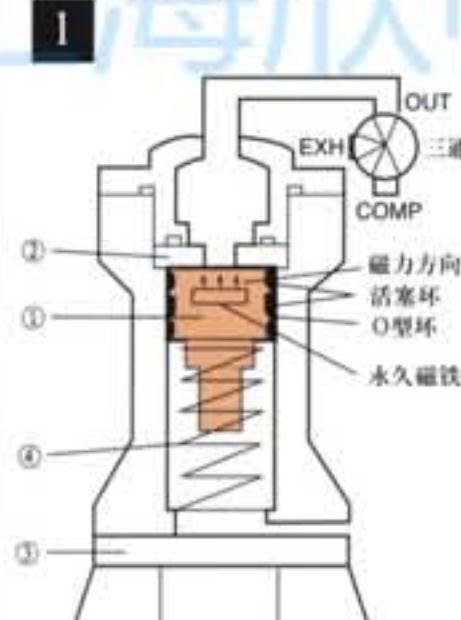
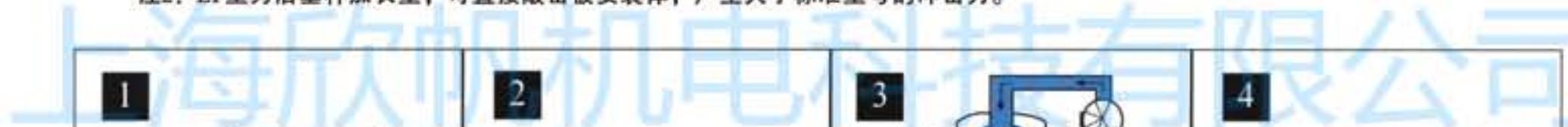
- 磁力冲击大，落粉效果好。
- 压力大于 3kgf/cm^2 ，使用空气量少。
- 运行成本低、节能效果好。
- 结构简单，拆卸方便。
- 质量可靠，故障率低。
- 敲击间隔时间可以调整。
- 型号、规格齐全。



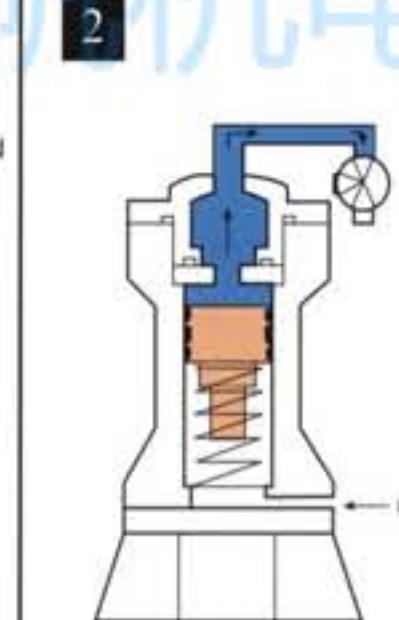
型号	使用压力	空气消耗量	冲击力	总重量
SK-30	$3 \sim 7\text{kgf/cm}^2$	0.028L/回	$\sim 0.75\text{kgm/sec}$	1.1kg
SK-40	$3 \sim 7\text{kgf/cm}^2$	0.082L/回	$\sim 2.2\text{kgm/sec}$	3.0kg
SK-60	$3 \sim 7\text{kgf/cm}^2$	0.228L/回	$\sim 7.4\text{kgm/sec}$	7.8kg
SK-80	$4 \sim 5\text{kgf/cm}^2$	0.455L/回	$\sim 16.4\text{kgm/sec}$	16.5kg
K-100	$5 \sim 7\text{kgf/cm}^2$	1.012L/回	$\sim 30.0\text{kgm/sec}$	37.5kg
SK-30LP	$3 \sim 7\text{kgf/cm}^2$	0.028L/回	$\sim 1.1\text{kgm/sec}$	1.2kg
SK-40LP	$3 \sim 7\text{kgf/cm}^2$	0.082L/回	$\sim 3.3\text{kgm/sec}$	3.1kg
SK-60LP	$3 \sim 7\text{kgf/cm}^2$	0.228L/回	$\sim 11.1\text{kgm/sec}$	9.1kg
SK-80LP	$4 \sim 5\text{kgf/cm}^2$	0.455L/回	$\sim 24.6\text{kgm/sec}$	19.0kg
K-100LP	$5 \sim 7\text{kgf/cm}^2$	1.012L/回	$\sim 45.0\text{kgm/sec}$	36.4kg

注1：总重量包括安装螺栓、台座的重量。

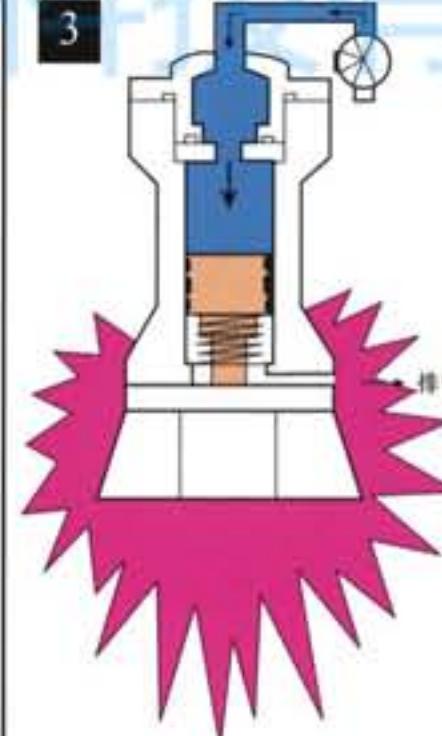
注2：LP型为活塞杆加长型，可直接敲击被安装体，产生大于标准型号的冲击力。



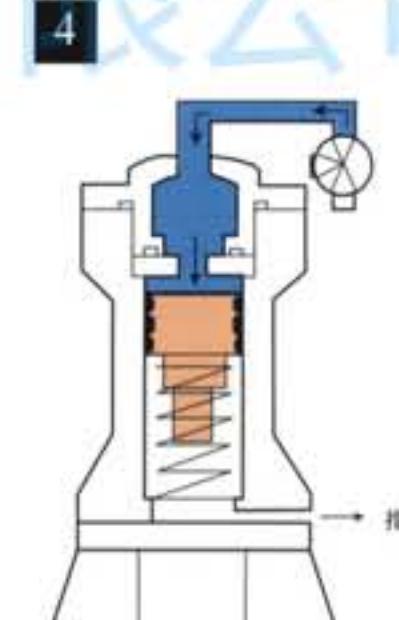
在气动敲击锤中没有通入压缩空气(3kgf/cm^2 以上)的状态下，



三通电磁阀通电时，压缩空气流入气动敲击锤本体，本体内的压力增高，当大于磁力时使



高速落下的磁性活塞撞击台



三通电磁阀断电时气动敲击锤体内的压缩空气通过三通电磁阀排出。于是，借助返回弹簧4